

**ALBO NAZIONALE
GESTORI AMBIENTALI
SEZIONE REGIONALE CAMPANIA**



DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
(Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA PRATICA DI VARIAZIONE PARCO MEZZI
DELL'IMPRESA**

Ragione sociale **I. LANGELLA MARIO S.r.l.**

Codice fiscale **00569461213**

Il sottoscritto (cognome e nome) **LANGELLA MARIO**

Codice fiscale **LNG MRA 56T07 F839U** nato a **NAPOLI**

il **07/12/1956** residente a **VOLLA** provincia **NA**

in via/piazza **PALAZZIELLO** n. **70**

di cittadinanza italiana consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi

DICHIARA

1. di essere **amministratore unico** e legale rappresentante della ditta di cui alla presente dichiarazione.

2. di richiedere, ai sensi della circolare del Comitato Nazionale n. 7933 del 3 luglio 1996

l'inserimento del seguente ulteriore mezzo di trasporto rifiuti

la reimmatricolazione del/i seguente/i mezzo/i di trasporto rifiuti

3. che i veicoli:

- sono nella piena disponibilità dell'impresa e sono tecnicamente idonei al trasporto dei rifiuti indicati nel provvedimento d'iscrizione **NA 373** protocolli n.ri **13759** del **21.05.2009** e **23026** del **12.10.2012** ed eventuali modifiche e integrazioni, anche in relazione alle modalità di trasporto, e rispettano le prescrizioni contenute nello stesso provvedimento;

Si allega la documentazione prevista (per l'iscrizione nelle categorie dalla 1 alla 5).



ALBO NAZ. GESTORI AMBIENTALI
Sezione Regionale della Campania
Autorizzazione provvisoria

Prot. n° 14201
del 02, 07, 2014

Spazio Riservato all'ufficio n. Pratica _____

Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
Dlgs 152/06

NAPOLI, 02/07/2014
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci - - 80143
tel. 0817607702
fax. 0817607625

Prot. N° 14200/2014 del 02/07/2014

In data 02/07/2014, prot. n. 14199/2014, la società: LANGELLA MARIO SRL
Provincia sede: NA Codice Fiscale: 00569461213
Ha presentato richiesta di:

Modifica categorie 4C, 5D
- integrazione mezzi/cer

Modifica categoria 1D ord
- integrazione mezzi/cer

Note: inserimento 1 trattore



Segretario
(Gerardo Pepe)

LA PRESENTE RICEVUTA ATTESTA ESCLUSIVAMENTE L'AVVENUTA PROTOCOLLAZIONE DELLA
DOMANDA E NON L'ACCERTAMENTO DELLA REGOLARITA' DELLA STESSA.
IL SUO ACCOGLIMENTO SARA' A SEGUITO DI RELATIVA DELIBERA COME PREVISTO DALLA
NORMATIVA DI RIFERIMENTO.

CONTI CORRENTI POSTALI - Ricevuta di Versamento Banco Posta

€ sul C/C n. 33305806

di Euro 4200

Importo (in lettere) *quattro mila e 200*

C/C intestato a *Gerardo Pepe*

eseguito da *LANGELLA MARIO S.R.L.*

residente in *AVV. GEN. D. ANTONIO LUCIFORA*
Consiglio di Amministrazione
Consiglio di Amministrazione
SEGGIO SECONDO DELL'ALBO NAZIONALE
P. IVA: 00569461213

BOLLO DELL'UFF. POSTALE

CAUSALE *Dir. Gerardo Pepe*

LANGELLA MARIO SRL
Numero Iscrizione NA00373

Prot. n.14200/2014 del 02/07/2014

**VIDIMAZIONE DELLA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
DELL'ATTO DI NOTORIETA'**

Prot. N° 14201/2014 del 02/07/2014

VISTA LA DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA PRATICA DI INTEGRAZIONE AUTOMEZZI
NELL'AMBITO DELL'ISCRIZIONE ALL'ALBO GESTORI RIFIUTI N. NA00373, PRESENTATA IN DATA
02/07/2014

Ditta : LANGELLA MARIO SRL
Codice Fiscale : 00569461213

Si attesta la verifica della completezza della documentazione presentata relativa ai seguenti mezzi:

Targa: EW497DP Tipo: TRATTORE STRADALE
Categorie: 1-D Ord, 4-C, 5-D

Inserimento



ELENCO DEI MEZZI DA INTEGRARE ALL'ISCRIZIONE

Targa	Iscr. Albo trasp c/t.	Licenza c/p. (codice)	TIPO (autocarro/semirimorchio/ rimorchio/autoveicolo, etc.)	Barrare le categorie richieste						Trasporto Racc DM 65/10
				Cat 1	Cat 2	Cat 3	Cat 4	Cat 5	Iscr. art.212,c. 8, D.lgs 152/06	
EW 497 DP	NA/6609133/L	/	Trattore uso di terzi Iveco 440T	D	/	/	C	D	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/
/	/	/		/	/	/	/	/	/	/



ALBO NAZ. GESTORI AMBIENTALI
 Sezione Regionale della Campania
 Autorizzazione Previsoria
 Prot. n° 14201
 del 02/07/2014

L. Angelo Majo S.r.l.
 L. Amministratore Unico

Il dichiarante

Letto, confermato e sottoscritto,
 Cercola 01.07.2014

ESTREMI DEL DOCUMENTO DI RICONOSCIMENTO
 Documento carta identità n. AT 0145758 rilasciato il 25.01.2012 da Comune di Volla
 N.B. - La dichiarazione sostitutiva dell'atto notorio contenuta in un'istanza ovvero contestuale, collegata o richiamata dalla stessa non è soggetta ad autentica. Tale dichiarazione può essere: a) sottoscritta davanti all'impiegato addetto; b) sottoscritta dal dichiarante prima della presentazione. In tal caso, come anche nell'ipotesi di invio a mezzo posta o di presentazione da parte di un terzo, è necessario allegare fotocopia di un documento di riconoscimento del sottoscrittore

Spazio Riservato all'ufficio n. Pratica

Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
Digs 152/06

Categoria 1 (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani ed assimilabili)
Classe D (popolazione complessivamente servita inferiore a 50.000 abitanti e superiore o uguale a 20.000 abitanti)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: EW497DP
tipo: TRATTORE STRADALE

Categoria 4 (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)
Classe C (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: EW497DP
tipo: TRATTORE STRADALE

Categoria 5 (Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi)
Classe D (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 6.000 t. e inferiore a 15.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: EW497DP
tipo: TRATTORE STRADALE

Art. 2

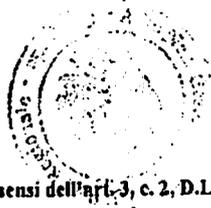
Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 23026/2012 del 05/10/2012 che si intendono qui integralmente riportate.
Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 3236/2014 del 27/02/2014 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3 (ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

NAPOLI, 07/10/2014

Il Segretario
- Gerardo Pepe -



Il Presidente
- Comm. Pietro Russo -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)



Albo Nazionale Gestori Ambientali
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -
Dlgs 152/06

Categoria 1 (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani ed assimilabili)
Classe D (popolazione complessivamente servita inferiore a 50.000 abitanti e superiore o uguale a 20.000 abitanti)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: EW497DP
tipo: TRATTORE STRADALE

Categoria 4 (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)
Classe C (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: EW497DP
tipo: TRATTORE STRADALE

Categoria 5 (Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi)
Classe D (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 6.000 t. e inferiore a 15.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: EW497DP
tipo: TRATTORE STRADALE

Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 23026/2012 del 05/10/2012 che si intendono qui integralmente riportate.
Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 3236/2014 del 27/02/2014 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3 (ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

NAPOLI, 07/10/2014

Il Segretario
- Gerardo Pepe -



Il Presidente
- Comm. Pietro Russo -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)





Iscrizione N: NA00373
Il Presidente
della Sezione regionale della Campania
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 3 giugno 2014, n. 120, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 1, lettera a) e b);

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

Visto il decreto legislativo 14 marzo 2014, n. 49 ed in particolare l'articolo 11 che prevede l'obbligo per i distributori di apparecchiature elettriche ed elettroniche (AEE) di assicurare il ritiro gratuito di uno contro uno, dell'apparecchiatura usata al momento della fornitura di una nuova apparecchiatura ad un nucleo domestico;

Visto il decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare 8 aprile 2008, modificato con decreto 13 maggio 2009, recante la disciplina dei centri di raccolta dei rifiuti urbani raccolti in modo differenziato, di attuazione dell'articolo 183, comma 1, lettera cc), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, in prosieguo denominati centri di raccolta;

Vista la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 20 luglio 2009, prot. n.02/CN/ALBO, recante criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo nella categoria 1 per lo svolgimento dell'attività di gestione dei centri di raccolta;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 02/07/2014 registrata al numero di protocollo 14199/2014;

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Campania in data 30/09/2014 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

- 1 - D ord - dal 27/02/2014 al 27/02/2019
- 4 - C ord - dal 05/10/2012 al 05/10/2017
- 5 - D ord - dal 05/10/2012 al 05/10/2017

dell'impresa

LANGELLA MARIO SRL

DISPONE PER L'IMPRESA
Art. 1

Denominazione: LANGELLA MARIO SRL
Con Sede a: CERCOLA (NA)
Indirizzo: VIA CENSI DELL'ARCO, 4
CAP: 80040
C. F.: 00569461213



LE SEGUENTI VARIAZIONI

Mezzi:

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **EW497DP**
Categoria veicolo: TRATTORE STRADALE
Note: SCADENZA LOCAZIONE 23/06/2019

Categorie e Classi:

LANGELLA MARIO SRL
Numero Iscrizione NA00373
Provvedimento di Modifica

Prot. n.22247/2014 del 07/10/2014

