

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania**  
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Mercè -  
Digs 152/06

**VIDIMAZIONE DELLA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA  
DELL'ATTO DI NOTORIETA'**

Prot. N° 1714/2013 del 01/02/2013

VISTA LA DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA PRATICA DI INTEGRAZIONE AUTOMEZZI  
NELL'AMBITO DELL'ISCRIZIONE ALL'ALBO GESTORI RIFIUTI N. NA00373, PRESENTATA IN DATA  
01/02/2013

Ditta : LANGELLA MARIO SRL  
Codice Fiscale : 00569461213

Si attesta la verifica della completezza della documentazione presentata relativa ai seguenti mezzi:

Targa: EN095JF Tipo: AUTOCARRO  
Categorie: I-D Ord, 4-C, 5-D

Inserimento



NA00373 LANGELLA MARIO SRL  
Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania

ALBO NAZIONALE  
GESTORI AMBIENTALI  
SEZIONE REGIONALE CAMPANIA

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO  
(Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA PRATICA DI VARIAZIONE PARCO MEZZI  
DELL'IMPRESA

Ragione sociale LANGELLA MARIO S.r.l.

Codice fiscale 00569461213

Il sottoscritto (cognome e nome) LANGELLA MARIO

Codice fiscale LNG MRA 56T07 F839U nato a NAPOLI

il 07/12/1956 residente a VOLLA provincia NA

in via/piazza PALAZZIELLO n. 70

di cittadinanza italiana consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi

DICHIARA

1. di essere amministratore unico e legale rappresentante della ditta di cui alla presente dichiarazione.

2. di richiedere, ai sensi della circolare del Comitato Nazionale n. 7933 del 3 luglio 1996

l'inserimento del/i seguente/i ulteriore/i mezzo/i di trasporto rifiuti

la reimmatricolazione del/i seguente/i mezzo/i di trasporto rifiuti

3. che il veicolo:

- è nella piena disponibilità dell'impresa ed è tecnicamente idoneo al trasporto dei rifiuti indicati nel provvedimento d'iscrizione NA 373 protocolli n.ri 13759 del 21.05.2009 e 23026 del 12.10.2012 ed eventuali modifiche e integrazioni, anche in relazione alle modalità di trasporto, e rispettano le prescrizioni contenute nello stesso provvedimento;

Si allega la documentazione prevista (per l'iscrizione nelle categorie dalla 1 alla 5).



ALBO NAZ. GESTORI AMBIENTALI  
Sezione Regionale della Campania  
Istituita presso la C.C.I.A.A. di Napoli

Prot. n° 1716/2013

del 01/01/2013

Spazio Riservato all'ufficio n. Pratica \_\_\_\_\_

**ELENCO DEI MEZZI DA INTEGRARE ALL'ISCRIZIONE**

Barrare le categorie richieste

Targa	Iscr. Albo trasp e/l.	Licenza e/p. (codice)	TIPO (autocarro/semirimorchio/ rimorchio/autoveicolo, etc.)	Cat 1	Cat 2	Cat 3	Cat 4	Cat 5	Iscr. art.212,c. 8, D.lgs 152/06	Trasporto Racc DM 65/10
EN 095 JF	NA/6609133/L	/	Autocarro Iveco 35C15	D	/	/	C	D	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

**ALBO NAZ. GESTORI AMBIENTALI**  
Sezione Regionale della Campania  
Istituita presso la C.C.I.A.A. di Napoli



Letto, confermato e sottoscritto,

Cercola 31.01.2013

Il dichiarante

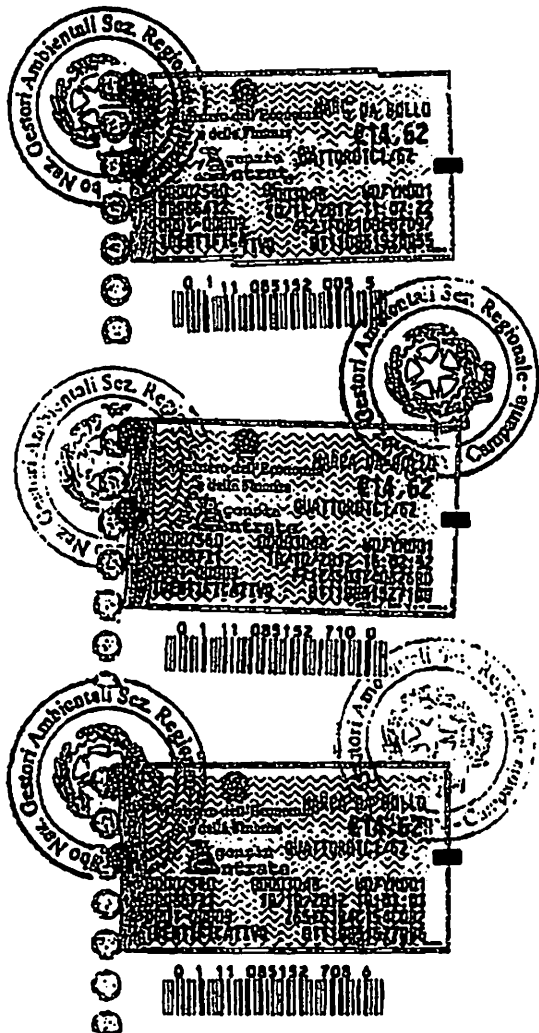
*[Signature]*  
Angela Martello S.r.l.  
Via ...

**ESTREMI DEL DOCUMENTO DI RICONOSCIMENTO**

Documento carta identità n. AT 0145758 rilasciato il 25.01.2012 da Comune di Volla

N.B. - La dichiarazione sostitutiva dell'atto notorio contenuta in un'istanza ovvero contestuale, collegata o richiamata dalla stessa non è soggetta ad autentica. Tale dichiarazione può essere: a) sottoscritta davanti all'impiegato addetto; b) sottoscritta dal dichiarante prima della presentazione. In tal caso, come anche nell'ipotesi di invio a mezzo posta o di presentazione da parte di un terzo, è necessario allegare fotocopia di un documento di riconoscimento del sottoscrittore

Spazio Riservato all'ufficio n. Pratica \_\_\_\_\_



30 NOV. 2012