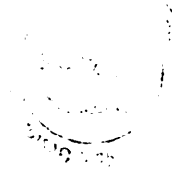


**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania**  
istituata presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
Dlgs 152/06

**Iscrizione N: NA00373**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Campania**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**



Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 3 giugno 2014, n. 120, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 1, lettera a) e b) ;

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

Visto il decreto legislativo 14 marzo 2014, n. 49 ed in particolare l'articolo 11 che prevede l'obbligo per i distributori di apparecchiature elettriche ed elettroniche (AEE) di assicurare il ritiro gratuito di uno contro uno, dell'apparecchiatura usata al momento della fornitura di una nuova apparecchiatura ad un nucleo domestico;

Visto il decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare 8 aprile 2008, modificato con decreto 13 maggio 2009, recante la disciplina dei centri di raccolta dei rifiuti urbani raccolti in modo differenziato, di attuazione dell'articolo 183, comma 1, lettera cc), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, in prosieguo denominati centri di raccolta;

Vista la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 20 luglio 2009, prot. n.02/CN/ALBO, recante criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo nella categoria 1 per lo svolgimento dell'attività di gestione dei centri di raccolta;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 02/07/2014 registrata al numero di protocollo 14199-2014;

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Campania in data 30/09/2014 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

- 1 - D ord - dal 27/02/2014 al 27/02/2019
- 4 - C ord - dal 05/10/2012 al 05/10/2017
- 5 - D ord - dal 05/10/2012 al 05/10/2017

dell'impresa

**LANGELLA MARIO SRL**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
**Art. 1**

Denominazione: LANGELLA MARIO SRL  
Con Sede a: CERCOLA (NA)  
Indirizzo: VIA CENSI DELL'ARCO, 4  
CAP: 80040  
C. F.: 00569461213



**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: EW497DP  
Categoria veicolo: TRATTORE STRADALE  
Note: SCADENZA LOCAZIONE 23/06/2019

**Categorie e Classi:**

LANGELLA MARIO SRL  
Numero Iscrizione NA00373  
Provvedimento di Modifica

Prot. n.22247/2014 del 07/10/2014



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania  
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
Digs 152/06

**Categoria 1 (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani ed assimilabili)**  
**Classe D (popolazione complessivamente servita inferiore a 50.000 abitanti e superiore o uguale a 20.000 abitanti)**

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: EW497DP  
tipo: TRATTORE STRADALE

**Categoria 4 (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)**  
**Classe C (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)**

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: EW497DP  
tipo: TRATTORE STRADALE

**Categoria 5 (Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi)**  
**Classe D (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 6.000 t. e inferiore a 15.000 t.)**

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: EW497DP  
tipo: TRATTORE STRADALE

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 23026/2012 del 05/10/2012 che si intendono qui integralmente riportate.  
Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 3236/2014 del 27/02/2014 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

NAPOLI, 07/10/2014

Il Segretario  
- Gerardo Pepe -



Il Presidente  
- Comm. Pietro Russo -

*(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)*

LANGELLA MARIO SRL  
Numero Iscrizione NA00373  
Provvedimento di Modifica

Prot. n.22247/2014 del 07/10/2014



**ELENCO DEI MEZZI DA INTEGRARE ALL'ISCRIZIONE**

Barrare le categorie richieste

Targa	Iscr. Albo trasp c/t.	Licenza c/p. (codice)	TIPO (autocarro/scmirimorchio/ rimorchio/autoveicolo, etc.)	Barrare le categorie richieste					Iscr. art.212,c. 8, D.lgs 152/06	Trasporto Racc DM 65/10
				Cat 1	Cat 2	Cat 3	Cat 4	Cat 5		
EW 497 DP	NA/6609133/L	/	Trattore uso di terzi Ivcco 440T	D	/	/	C	D	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/



**ALBO NAZ. GESTORI AMBIENTALI**  
Sezione Regionale della **Compagnia**  
**Autorizzazione provvisoria**

Letto, confermato e sottoscritto,

Cercola 01.07.2014



Prot. n° 14201  
del 02, 07, 2014

Il dichiarante \_\_\_\_\_

**Lanella Maria s.r.l.**  
*Liquidatore Unico*

**ESTREMI DEL DOCUMENTO DI RICONOSCIMENTO**  
Documento carta identità n. AT 0145758 rilasciato il 25.01.2012 da Comune di Volla  
N.B. - La dichiarazione sostitutiva dell'atto notorio contenuta in un'istanza ovvero contestuale, collegata o richiamata dalla stessa non è soggetta ad autentica. Tale dichiarazione può essere: a) sottoscritta davanti all'impiegato addetto; b) sottoscritta dal dichiarante prima della presentazione. In tal caso, come anche nell'ipotesi di invio a mezzo posta o di presentazione da parte di un terzo, è necessario allegare fotocopia di un documento di riconoscimento del sottoscrittore

Spazio Riservato all'ufficio n. Pratica \_\_\_\_\_

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania**  
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
Dlgs 152/06

## **VIDIMAZIONE DELLA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**

Prot. N° 14201/2014 del 02/07/2014

**VISTA LA DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA PRATICA DI INTEGRAZIONE AUTOMEZZI  
NELL'AMBITO DELL'ISCRIZIONE ALL'ALBO GESTORI RIFIUTI N. NA00373, PRESENTATA IN DATA  
02/07/2014**

Ditta : LANGELLA MARIO SRL  
Codice Fiscale : 00569461213

Si attesta la verifica della completezza della documentazione presentata relativa ai seguenti mezzi:

Targa: EW497DP Tipo: TRATTORE STRADALE  
Categorie: 1-D Ord, 4-C, 5-D

Inserimento



NA00373 LANGELLA MARIO SRL  
Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania  
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
Dlgs 152/06

NAPOLI, 02/07/2014  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci - - 80143  
tel. 0817607702  
fax. 0817607625

Prot. N° 14200/2014 del 02/07/2014

In data 02/07/2014, prot. n. 14199/2014, la società: LANGELLA MARIO SRL  
Provincia sede: NA Codice Fiscale: 00569461213  
Ha presentato richiesta di:

Modifica categorie 4C, 5D  
- integrazione mezzi/cer

Modifica categoria 1D ord  
- integrazione mezzi/cer

Note: inserimento 1 trattore



Segretario  
(Gerardo Pepe)

LA PRESENTE RICEVUTA ATTESTA ESCLUSIVAMENTE L'AVVENUTA PROTOCOLLAZIONE DELLA  
DOMANDA E NON L'ACCERTAMENTO DELLA REGOLARITA' DELLA STESSA.  
IL SUO ACCOGLIMENTO SARA' A SEGUITO DI RELATIVA DELIBERA COME PREVISTO DALLA  
NORMATIVA DI RIFERIMENTO.

CONTI CORRENTI POSTALI - Ricerca di versamento Banca Posta

€ n. C/C n. **33305806**

di Euro **420,00**

Importo in lettere **quattrocento**

C/C intestato a **Langella Mario**

eseguito da **LANGELLA MARIO S.R.L.**

residente in **Corso Meridionale, 58 - 80143 Napoli**

**00569461213**  
P. IVA: 00569461213

BOLLO DITTAFF. POSTALE

CAUSALE **Entrata di capitale**

LANGELLA MARIO SRL  
Numero Iscrizione NA00373

Prot. n. 14200/2014 del 02/07/2014



ALBO NAZIONALE  
GESTORI AMBIENTALI  
SEZIONE REGIONALE CAMPANIA



DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO  
(Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA PRATICA DI VARIAZIONE PARCO MEZZI  
DELL'IMPRESA

Ragione sociale **LANGELLA MARIO S.r.l.**

Codice fiscale **00569461213**

Il sottoscritto (cognome e nome) **LANGELLA MARIO**

Codice fiscale **LNG MRA 56T07 F839U** nato a **NAPOLI**

il **07/12/1956** residente a **VOLLA** provincia **NA**

in via/piazza **PALAZZIELLO** n. **70**

di cittadinanza **italiana** consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi

**DICHIARA**

1. di essere **amministratore unico e legale rappresentante** della ditta di cui alla presente dichiarazione.

2. di richiedere, ai sensi della circolare del Comitato Nazionale n. 7933 del 3 luglio 1996

**l'inserimento del seguente ulteriore mezzo di trasporto rifiuti**

**la reimmatricolazione del/i seguente/i mezzo/i di trasporto rifiuti**

3. che i veicoli:

- sono nella piena disponibilità dell'impresa e sono tecnicamente idonei al trasporto dei rifiuti indicati nel provvedimento d'iscrizione **NA 373** protocolli n.ri **13759** del **21.05.2009** e **23026** del **12.10.2012** ed eventuali modifiche e integrazioni, anche in relazione alle modalità di trasporto, e rispettano le prescrizioni contenute nello stesso provvedimento;

Si allega la documentazione prevista (per l'iscrizione nelle categorie dalla 1 alla 5).



ALBO NAZ. GESTORI AMBIENTALI  
Sezione Regionale della Campania  
Autorizzazione provvisoria

Prot. n°

**14201**

del

**02, 07, 2014**

Spazio Riservato all'ufficio n. Pratica \_\_\_\_\_